

**Kalibriernormale für Tastschnittgeräte**

entsprechend PTB-Normale

Raunormale, Baureihe KNT 2058/05 (für Feinblechoberflächen), BlechprobenmessplatzDie in der Liste aufgeführten Normale sind **kalibriert**, d. h. die Rauheitsmessgrößen sind bestimmt.

Kalibrierung durch (siehe unten). Es werden Kalibrierscheine ausgestellt.

Ifd. Nr.	Bezeichnung	Klasse	Stufe	Nominalwerte		s*) ≤ %	Artikel-Nummer	Preis / Stück [EUR]	Lieferzeit:	Bemerkung
				Ra [µm]	Rz [µm]					
1	Kalibrierung: Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB)									
2										
3	Die PTB-Kalibrierung für diese Baureihe wurde durch die DAkkS-Kalibrierung abgelöst!									
4										
5										
6										
7	Kalibrierung: DAkkS-akkreditiertes Kalibrierlabor °)					Artikel-Nr.-Endung:/DK				
8	Raunormal	A	1	zur Zeit kein Angebot			2058/05A1/DK			
9	Raunormal	A	2	1,4	6,5	3	2058/05A2/DK	auf Anfrage		nach DIN EN 10049 **)
10	Raunormal	A	3	1,9	9,0	3	2058/05A3/DK	auf Anfrage		nach DIN EN 10049 **)
11										
12										

Die in der folgenden Liste aufgeführten Normale sind **nicht kalibriert**.

Die Normale werden vom Besteller kalibriert.

Ifd. Nr.	Bezeichnung	Klasse	Stufe	Nominalwerte		s*) ≤ %	Artikel-Nummer	Preis / Stück [EUR]	Lieferzeit:	Bemerkung
				Ra [µm]	Rz [µm]					
13	Kalibrierung: ohne °°°)					Artikel-Nr.-Endung:/oK				
14	Raunormal	A	1	zur Zeit kein Angebot			2058/05A1/oK			
15	Raunormal	A	2	1,4	6,5	3	2058/05A2/oK	auf Anfrage		nach DIN EN 10049 **)
16	Raunormal	A	3	1,9	9,0	3	2058/05A3/oK	auf Anfrage		nach DIN EN 10049 **)
17										

Zubehör °°°°)

18	Aufnahmeschaft für zwei Raunormale									
19		komplett mit allen Montageteilen				2058/05 S2R		auf Anfrage		

*) s: Standard-Abweichung aus n Messungen auf der gekennzeichneten Messfläche (Wert für n siehe "Technische Daten", Blatt Nr.: 4.2: Messstellenplan der PTB-Kalibrierung)

**) Stahl-Eisen-Prüfblatt (SEP) Nr. 1940, Ausgabe 1998

°) Preise beinhalten: Messwerte für Ra, Rz, R_{pc} nach DIN EN 10049, mit Bandbegrenzung (Lambda s)

°°°) Die durch die Werksabnahme ermittelten Rauheitsmessgrößen werden mit einem Bezugsflächentaster ermittelt und sind in einem Abnahmeprotokoll aufgeführt.

Achtung: Diese Messwerte sind nicht mit den durch Zweikufentaster ermittelten Werten vergleichbar.

°°°°) Spezialausführung für Blechprobenmessplatz mit Pendeltaster: Für den Aufnahmeschaft werden mindestens zwei Raunormale benötigt. Gesamthöhe der beiden Raunormale: 6 mm

Die Anordnung (Schaft und Normale) wird komplett montiert geliefert. Eine Umrüstung auf andere Rauheitsstufen, soweit bestellt, kann vom Kunden leicht selbst ausgeführt werden.

Preise zuzüglich gesetzlicher Mehrwertsteuer sowie Versandkosten

Die aktuellen Lieferzeiten bitte anfragen.

Weitergehende technische Beschreibung: Siehe "Technische Daten", Blätter Nr.: 2.0, 5.1 u. 5.2

HALLE Präzisions-Kalibriernormale GmbH DE-31234 Edemissen • Zum Wehner See 19a	Stand: 2024	Blatt Nr.:
		15.1